



Weltweit
bewährt seit
25 Jahren

Wirobond® C

Die Kobalt-Chrom-Aufbrenn-Legierung

- Nickel- und berylliumfrei
- Einfache Verarbeitung durch sichere Gießzeitpunkterkennung
- Kohlenstofffreie Zusammensetzung – besonders gut für das Laserschweißen geeignet
- Minimierung des Risikos von späteren Abplatzungen – hohe Verbundfestigkeit mit Keramik durch das Element Cer
- Elastizitätsmodul doppelt so hoch wie bei Edelmetall – doppelte Sicherheit gegen Verformung durch Kaukräfte
- Geringe Wärmeleitfähigkeit – Schutz der Pulpa und hoher Tragekomfort beim Patienten
- Biokompatibel und korrosionsbeständig durch fest haftende Passivschicht

Miteinander zum Erfolg



Wirobond® C – Weltweit bewährte Aufbrennlegierung

Wirobond® C, die nickel- und berylliumfreie Metall-Keramik-Legierung, ist ein Beispiel für die besondere Kompetenz, die uns auf dem Gebiet der Metall-Keramik zum Spezialisten macht. Wirobond® C wird seit über 20 Jahren weltweit erfolgreich verarbeitet und erfüllt als Typ 4 Legierung alle Kriterien der Normen ISO 22674 und ISO 9693-1.

Ihre Vorteile:

- Sicheres Erkennen des Gießzeitpunktes sowohl bei Gießschleudern als auch bei Vakuumdruckguss-Maschinen wie z. B. Nautilus® oder Fornax®-Geräten – ermöglicht durch die spezielle Zusammensetzung
- Einfaches Gießen und sichere Weiterverarbeitung
- Abdeckung eines breiten Spektrums zahntechnischer Versorgungen mit nur einer Legierung, wie z. B. verblendete Kronen oder herausnehmbaren Teilprothesen möglich
- Hohe Festigkeit selbst bei problematischen Situationen, wie großen Brückenspannweiten

Keramische Verblendung

Wirobond® C kann mit Kunststoff oder Keramik verblendet werden. Alle gängigen Verblendkeramiken mit entsprechenden WAK-Werten können verwendet werden.

Ihre Vorteile:

- Hohe Verbundfestigkeit mit Keramik, durch das enthaltene Element Cer
- Zuverlässiger Metall-Keramik-Verbund möglich ohne zusätzlichen teuren Bonder
- Langlebiger und sicherer Verbund minimiert das Risiko von späteren Abplatzungen im Patientenmund
- Hohe Ästhetik mit der Keramik Ihrer Wahl

Optimiert für Laserschweißtechnologie

Durch die optimale, kohlenstofffreie Zusammensetzung ist Wirobond® C für das Laserschweißen besonders gut geeignet. Die Löt- und Schweißstellen lassen sich sehr gut polieren und sind danach nicht mehr sichtbar.

Ihre Vorteile:

- Bei sachgerechtem Fügen kann nahezu die Eigenfestigkeit von Wirobond® C erreicht werden
- Zuverlässiger, dauerhafter, biokompatibler Verbund möglich durch Löten und Laserschweißen



**Außergewöhnlich gute Verbundfestigkeit mit allen führenden
Keramikmassen**

BEGO Bremer Goldschlägerei Wilh. Herbst GmbH & Co. KG · Wilhelm-Herbst-Str. 1 · 28359 Bremen, Germany
Tel. +49 421 2028-0 · Fax +49 421 2028-100 · E-Mail: info@bego.com · www.bego.com

Biokompatibilität

Die optimierten Chrom-, Molybdän- und Wolfram-Gehalte garantieren ein exzellentes Korrosionsverhalten von Wirobond® C. Diese Elemente von höchster Reinheit bewirken nach dem Guss eine dichte, fest haftende Passivschicht, die sicher vor Korrosion schützt.

Ihre Vorteile:

- Kein zelltoxisches Potenzial, keine Hautirritationen oder allergische Sensibilisierung
- Gewährleistung der biologischen Verträglichkeit
- Sicherheit für den Zahnarzt und den Patienten (Bio-Zertifikat verfügbar unter www.bego.com)

Wirobond® C			
Legierungsmerkmale	Richtwerte		
• Legierungstyp (ISO 22674)	4		
• Dichte	8,5 g/cm ³		
• Vorwärmtemperatur	900–1000 °C		
• Solidus-, Liquidustemperatur	1360, 1420 °C		
• Gießtemperatur ca.	1500 °C		
• Elastizitätsmodul	180 GPa		
• 0,2 % Dehngrenze (R _{p0,2})	440 MPa		
• Zugfestigkeit (R _m)	780 MPa		
• Bruchdehnung (A ₅)	16 %		
• Vickershärte	315 HV10		
• Wärmeausdehnungskoeffizient (WAK) 25–500 °C, 10 ⁻⁶ K ⁻¹	14,3		
Zusammensetzung in Masse-%			
• Co 63,3 · Cr 24,8 · W 5,3 · Mo 5,1 · Si 1,0 · Ce			
Lieferformen	Einheit	Inhalt	REF
• Wirobond® C	1 Packung	1000 g	50115
• Wirobond® C	1 Packung	250 g	50116
Zubehör			
• Wiroweld (CoCr-Laserdraht, frei von Kohlenstoff)			
Ø 0,5 mm	1 Packung	1,5 m – 2 g	50005
Ø 0,35 mm	1 Packung	2 m – 1,5 g	50003
• Wirobond®-Lot	1 Packung	4 g	52622

ISO 22674 · ISO 9693-1

Änderungen in Konstruktion, Lieferumfang und Zusammensetzung sind vorbehalten. Verfahrenstechnische Aussagen und Empfehlungen beruhen auf unseren Erfahrungen und Versuchen und sind als Richtwerte zu sehen. Stand: März 2017.