

## Wertvolle Hinweise zur Verarbeitung mit **prிடிடెнта®multibloc ZrO<sub>2</sub> multicolor High Translucent**

Sehr geehrte Kundin, sehr geehrter Kunde,

wir möchten, dass Sie mit unserem Produkt **prிடிடెنتা®multibloc ZrO<sub>2</sub> multicolor High Translucent** erfolgreich und nachhaltig zufrieden sind. Und das gleich **beim ersten Mal!**

Deshalb haben unsere Digitalexperten spezielle Informationen für Sie zusammengestellt. Mit Hilfe dieser Empfehlungen erzielen Sie gleich von Anbeginn optimale Erfolge bei der Anwendung von prிடிடెنتা®multibloc ZrO<sub>2</sub>!

- Die besten ästhetischen Ergebnisse erreichen Sie, wenn prிடிடెنتা®multibloc multicolor ZrO<sub>2</sub> trocken gefräst wird.  
Falls Sie nass schleifen/ fräsen, empfehlen wir nur **reines Wasser** und **kein Kühlmittel/** Schleifzusatz zu verwenden! Wir favorisieren darüber hinaus, auch den Filter zu reinigen.  
**Warum?** - Schleifzusätze/ Kühlmittel haben einen Einfluss auf die Transparenz und führen zu Farbveränderungen bei ZrO<sub>2</sub>. Ein pragmatischer Ansatz: Benutzen Sie einen 2. Tank!
- **Empfehlungen zu den Parametereinstellungen:**
  - die Randverstärkung auf 150µm setzen.
  - bei Schleif-/Fräsvorgang die Strategie „Soft/ Sanft“ wählen.
  - Materialauswahl in der CEREC Software wählen: „inCoris TZI“.
  - Blockgröße wählen: „medi S“ oder „40/19“.
  - Vergrößerungsfaktor **F** ist auf jedem Block aufgedruckt.  
Dieser muss manuell eingegeben werden z.B.: \*Z 229005.
- **Hinweise zum Sintern:**
  - **Vor dem Sintern trocknen!**  
Nachdem Sie nass geschliffen haben, sollten Sie ZrO<sub>2</sub> trocknen lassen bevor Sie den Sinter-Prozess starten. Sie beugen damit der Rissbildung in der Restauration vor.
  - Empfohlenes **Brennprogramm:**  
Von Raumtemperatur mit einer Steigung von 10 °C /min auf 1.450 °C, Haltezeit von 2 Stunden bei Brenntemperatur, Abkühlung mit 10 °C /min auf Raumtemperatur. Je nach Brennofen erfolgt die Kühlung ab ungefähr 600 °C auf natürliche Weise.
  - **Schnellsintern** kann unter folgenden Bedingungen erfolgen.  
Kronen und Brücken mit bis zu drei Gliedern: Von Raumtemperatur mit einer Steigung von 10 °C/min auf 1.500 °C, Haltezeit: 30 Minuten, Abkühlung mit 40 °C /min auf Raumtemperatur.
  - Die Anwendung im CEREC SpeedFire funktioniert derzeit nicht.

Viel Spaß mit prிடிடెنتা®multibloc ZrO<sub>2</sub> multicolor High Translucent - ein Produkt „Made in Germany“.

Ihre prிடிடెنتা GmbH