

# Heraeus Kulzer

Mitsui Chemicals Group

## Hera®

**Best of Heraeus Kulzer Legierungen.**

Ihre Favoriten auf einen Blick.



Mundgesundheit in besten Händen.

## Ideal für alle Fälle: die Heraeus Kulzer-Legierungen.







Wenn es um hochwertige Dentallegierungen geht, fällt sofort der Name Hera von Heraeus Kulzer. Das Angebot ist breit gefächert, so dass für jede Indikation die passende Lösung dabei ist. Um Ihnen einen Überblick über unser Know-how zu geben, haben wir die beliebtesten Legierungen für Sie zusammengefasst.

### Einer von sieben guten Gründen, sich für Hera zu entscheiden

Um hochwertige Legierungen wirklich perfekt zu machen, muss die Basis stimmen. Und die besteht bei Hera aus sieben besonders wertvollen Gründen. So zum Beispiel Qualität. Hera von Heraeus Kulzer hat sich selbst hohe Standards auferlegt, um eine reproduzierbare Qualität im Labor sicherzustellen. Schließlich ist die Herstellung von Zahnersatz viel mehr als nur das Füllen von Zahnlücken. Was zählt, ist das beste Ergebnis zum Wohl der Patienten.

[www.heraeus-kulzer.com](http://www.heraeus-kulzer.com)








Aufbrennkeramiklegierungen (verblendbar mit hochschmelzenden Keramiken, wie z.B. HeraCeram)							CE 0197
	Bio Herador N die Hochgoldhaltige	Bio Herador CN die Hochgoldhaltige	Herador H die Hochgoldhaltige	Heraloy G die Goldreduzierte	Heralight die NEM-Alternative	Heraenium P das NEM	
Zusammensetzung (Massen%)	Au 86,2   Pt 11,5   Zn 1,5   Ta 0,3   Ru 0,4   Mn 0,1	Au 86,6   Pt 10,4   Zn 1,5   Rh 0,9   Ir 0,1   Ta 0,2   In 0,2   Mn 0,1	Au 78,5   Pt 10,0   Pd 7,8   In 3,5   Ir 0,2	Au 51,5   Pd 37,9   In 8,5   Ga 2,0   Ir <0,1   Ru <0,1	Pd 60,1   Ag 27,8   Sn 3,0   Zn 0,2   In 7,0   Ir 0,2   Ru 0,2   Ga 1,5	Co 59,0   Cr 25,0   Mo 4,0   Mn 0,8   W 10,0   Si 1,0   N 0,2	
Edelmetallanteil (Massen%)	98,1	98,0	96,5	89,5	60,5	–	
Farbe	gelb 	gelb 	weiß 	weiß 	weiß 	weiß 	
Dichte (g/cm³)	19,0	18,6	17,6	14,5	11,2	8,8	
Härte (HV 5)	k: 205, v: 220, s: 185	k: 215, v: 230, s: 190	k: 220, v: 270, s: 200	k: 250, v: 260, s: 210	k: 255, v: 290, s: 290	k: 330 HV10, s: 320 HV10	
WAK <sub>(25-500°C)</sub> (µm/m-K)	14,3	14,5	13,9	13,9	14,4	13,8	
Indikation	3, 4, 5, 15	3, 4, 5, 15	3, 4, 5, 15	3, 4, 5, 15	3, 4, 5, 15	3, 4, 5, 6	
Gießtemperatur (°C)	1280	1290	1350	1430	1430	1550	
Schmelzintervall (°C)	1050 – 1130	1055 – 1140	1150 – 1200	1130 – 1280	1225 – 1280	1305 – 1400	
Vorteile	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ hohe Warmfestigkeit</li> <li>▪ Ag- und Cu-frei</li> <li>▪ sehr gut verarbeitbar</li> <li>▪ hohe Härte</li> <li>▪ optimale Festigkeit</li> <li>▪ biokompatibel</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ gut polierbar</li> <li>▪ Cu-frei</li> <li>▪ ästhetische Keramikverblendungen durch gelbe Farbe und helles Oxid</li> <li>▪ sehr gut verarbeitbar</li> <li>▪ biokompatibel</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Ag- und Cu-frei</li> <li>▪ extra hohe Festigkeit</li> <li>▪ ausgezeichnet verarbeitbar</li> <li>▪ extrem warmfest</li> <li>▪ sehr gut fräsbar</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ hohe Härte und Warmfestigkeit</li> <li>▪ preisgünstiger, da geringe Dichte durch verringerten Au-Anteil</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ gutes Ausfließverhalten</li> <li>▪ geringe Dichte hoher Formfüllfaktor</li> <li>▪ preisgünstige NEM-Alternative</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Be- und Cd-frei</li> <li>▪ preisgünstig</li> <li>▪ breite Indikation</li> <li>▪ gut fräsbar</li> <li>▪ zur keramischen Verblendung abgestimmter Non-Precious-Primer</li> </ul>	

Aufbrennkeramiklegierungen, gem. EN ISO 9693-1 und EN ISO 22674




w weichgeglüht  
k Zustand nach dem Keramikbrand  
v vergütet  
s Selbstaushärtung durch langsames Abkühlen in der Gießform

3 Kronen  
4 Brücken  
5 Frästechnik  
6 Modellguss  
15 Implantatarbeiten

Universallegierungen (verblendbar mit niedrigschmelzenden Keramiken, wie HeraCeramSun) <span style="float: right;">CE 0197</span>					
	Heranorm Sun die Hochgoldhaltige	Mainbond A die Hochgoldhaltige	Hera KF die Goldreduzierte	Heradent die NEM-Alternative	Heraenium Sun das NEM
Zusammensetzung (Massen%)	Au 71,0   Ag 17,3   Pt 8,5   Zn 2,4   Ta 0,3   Rh 0,5	Au 74,1   Ag 9,0   Pt 8,9   Cu 4,4   Zn 2,0   In 1,5   Ir 0,1	Au 55,0   Ag 30,5   Pd 9,9   Zn 2,0   In 2,5   Ir <0,1   Ru <0,1	Pd 39,9   Ag 53,0   Sn 1,5   Zn 3,5   In 2,0   Ir <0,1   Ru <0,1	Co 43,0   Cr 23,45   Mo 2,0   Mn 0,8   W 2,5   Si 1,0   N 0,15   Fe 27,0   C 0,1
Farbe	gelb 	gelb 	gelb 	weiß 	weiß 
Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	16,3	16,7	14,1	11,0	8,2
Härte (HV 5)	w/k: 150/170 v: 185, s: 140	w/k: 150/190 v: 230 s: 180	w/k: 155/170 v: 255, s: 205	w/k: 170/180 v: 250, s: 200	k: 280 HV10 s: 265 HV10
WAK <sub>(25-500°C)</sub> (µm/m·K)	16,1	16,3	16,7	16,2	16,2
Indikation	1, 2, 3, 4, 5, 14	1, 2, 3, 4, 5, 14, 15	1, 2, 3, 4, 5, 10, 14, 15	1, 2, 3, 4, 5, 10, 14	3, 4, 5, 14, 15
Gießtemperatur (°C)	1170	1120	1200	1295	1500
Schmelzintervall (°C)	1005 – 1040	890 – 990	985 – 1070	1070 – 1165	1290 – 1380
Vorteile	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Edelmetallanteil 80,0%</li> <li>▪ gelbe Farbe, helles Oxid</li> <li>▪ Pd- und Cu-frei</li> <li>▪ breite Indikation</li> <li>▪ hohe Warmfestigkeit</li> <li>▪ sehr gut korrosionsbeständig</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Edelmetallanteil 83,1%</li> <li>▪ breite Indikation</li> <li>▪ feinkörnig</li> <li>▪ Pd-frei</li> <li>▪ extrem korrosionsbeständig</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ gelbe Farbe</li> <li>▪ besonders geeignet für Teleskop-, Konus- und Stegarbeiten</li> <li>▪ helles Oxid</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ preisgünstig</li> <li>▪ niedrige Dichte</li> <li>▪ hoher Formfüllfaktor</li> <li>▪ breite Indikation einschl. Frästechnik</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Be- und Cd-frei</li> <li>▪ einfache Bearbeitung durch niedrige Härte</li> <li>▪ optimal auf die HeraCeramSun Verblendkeramik abgestimmt</li> </ul>

Universallegierungen, gem. EN ISO 9693-1 und EN ISO 22674






- |   |   |    |   |
|---|---|----|---|
| w | weichgeglüht  | 1  | Inlays, Zahnhalbsfüllungen                                    |
| k | Zustand nach dem Keramikbrand                             | 2  | MOD-Inlays  |
| v | vergütet  | 3  | Kronen  |
| s | Selbstaushärtung durch langsames Abkühlen in der Gießform | 4  | Brücken   |
|   |   | 5  | Frästechnik   |
|   |   | 10 | Stiftaufbauten  |
|   |   | 14 | verblendbar mit hochexpansiven, niedrigschmelzenden Keramiken |
|   |   | 15 | Implantatarbeiten   |

Gusslegierungen		CE 0197		
	Bio Maingold SG die Hochgoldhaltige	Maingold Premium die Hochgoldhaltige	Hera SG die Goldreduzierte	
Zusammensetzung (Massen%)	Au 71,0   Ag 12,3   Pt 3,9   Cu 12,2   Zn 0,5   Ir 0,1	Au 70,0   Ag 13,5   Pt 4,4   Pd 2,0   Cu 8,8   Zn 1,2   Ir 0,1	Au 55,6   Ag 24,4   Pt 1,0   Pd 3,7   Cu 14,0   Zn 1,0   In 0,2   Ir < 0,1   Ru < 0,1	
Edelmetallanteil (Massen%)	75	76,5	60,4	
Farbe	sattgelb 	gelb 	gelb 	
Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	15,4	15,7	13,7	
Härte (HV 5)	w: 160, v: 250, s: 250	w: 170, v: 235, s: 235	w: 195, v: 280, s: 280	
Indikation	1, 2, 3, 4, 5, 10, 15	4, 5, 6	1, 2, 3, 4, 5, 6, 10, 15	
Gießtemperatur (°C)	1050	1100	1000	
Schmelzintervall (°C)	875 – 920	900 – 970	840 – 895	
Vorteile	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ langjährig klinisch bewährt</li> <li>▪ optimale Biokompatibilität</li> <li>▪ breite Indikation einschließlich Frästechnik</li> <li>▪ sehr gut polierbar</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ sehr hohe Stabilität</li> <li>▪ sehr gut fräs- und polierbar</li> <li>▪ hohe Härte</li> <li>▪ hohe 0,2% Dehngrenze bei hoher Bruchdehnung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ hohe Härte und Festigkeit ohne Vergütung</li> <li>▪ gute Verarbeitbarkeit</li> <li>▪ vorteilhafter Preis</li> <li>▪ sehr gutes Gießverhalten</li> </ul>	

Gusslegierungen, gem. EN ISO 22674

w weichgeglüht  
v vergütet  
s Selbstaushärtung durch langsames Abkühlen in der Gießform

1 Inlays, Zahnhalsfüllungen  
2 MOD-Inlays  
3 Kronen  
4 Brücken  
5 Frästechnik  
6 Modellguss  
10 Stiftaufbauten  
15 Implantatarbeiten

Implantatlegierungen						CE 0197
	Bio Supra Ceram die Hochgoldhaltige	Herador H die Hochgoldhaltige	Albabond B die Pd-Basis	Heralight die NEM-Alternative	Mainbond Sun die Hochgoldhaltige	
Keramik	hochschmelzend	hochschmelzend	hochschmelzend	hochschmelzend	niedrigschmelzend	
Zusammensetzung (Massen%)	Au 79,0   Pt 18,3   Zn 2,0   Ta 0,3   Ir 0,4   Ce <0,1	Au 78,5   Pt 10,0   Pd 7,8   In 3,5   Ir 0,2	Au 5,3   Ag 6,5   Pd 74,4   Sn 8,0   In 1,0   Ru 0,3   Ga 4,5	Pd 60,1   Ag 27,8   Sn 3,0   Zn 0,2   In 7,0   Ir 0,2   Ru 0,2   Ga 1,5	Au 74,0   Ag 14,5   Pt 1,5   Pd 5,5   Zn 3,3   In 1,0   Ta 0,1   Ir 0,1	
Edelmetallanteil (Massen%)	97,7	96,5	80,0	60,5	81,1	
Farbe	hellgelb 	weiß 	weiß 	weiß 	gelb 	
Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	19,1	17,6	11,7	11,2	15,7	
Härte (HV 5)	k: 235, v: 60, s: 225	k: 220, v: 270, s: 200	k: 225, v: 240, s: 225	k: 225, v: 290, s: 290	w/k: 160/250 v: 240, s: 235	
WAK <sub>(25-500°C)</sub> (µm/m·K)	13,7	13,9	13,5	14,4	16,3	
Indikation	3, 4, 5, 15	3, 4, 5, 15	3, 4, 5, 15	3, 4, 5, 15	1, 2, 3, 4, 5, 10, 14, 15	
Gießtemperatur (°C)	1325	1350	1450	1430	1160	
Schmelzintervall (°C)	1080 – 1175	1150 – 1200	1120 – 1300	1225 – 1280	950 – 1030	
Vorteile	<ul style="list-style-type: none"> <li>hohe Warmfestigkeit</li> <li>Ag- und Cu-frei</li> <li>sehr gut verarbeitbar</li> <li>hohe Härte</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ag- und Cu-frei</li> <li>extra hohe Festigkeit</li> <li>preisgünstiger, da geringere Dichte und weniger Au-Anteil</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>geeignet für alle Indikationen der verblendkeramischen Prothetik</li> <li>Cu-frei</li> <li>gute Verträglichkeit mit Dentalkeramiken durch niedrigen Silbergehalt</li> <li>ausgezeichnete Polierbarkeit</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>gutes Ausfließverhalten</li> <li>geringe Dichte</li> <li>hoher Formfüllungsfaktor</li> <li>preisgünstige NEM-Alternative</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>gelbe Farbe, helles Oxid</li> <li>gut fräsbearbeitbar</li> <li>besonders für Implantatarbeiten geeignet</li> <li>hohe Verzugfestigkeit</li> </ul>	

Implantatlegierungen, gem. EN ISO 9693-1 und EN ISO 22674

- |   |   |    |   |
|---|---|----|---|
| w | weichgeglüht  | 1  | Inlays, Zahnhalsfüllungen                                     |
| k | Zustand nach dem Keramikbrand                             | 2  | MOD-Inlays  |
| v | vergütet  | 3  | Kronen  |
| s | Selbstaushärtung durch langsames Abkühlen in der Gießform | 4  | Brücken   |
|   |   | 5  | Frästechnik   |
|   |   | 10 | Stiftaufbauten  |
|   |   | 14 | verblendbar mit hochexpansiven, niedrigschmelzenden Keramiken |
|   |   | 15 | Implantatarbeiten   |

**Hera** – Qualität in jedem Detail.

**Hera**<sup>®</sup>

Einer von sieben guten Gründen, sich für Hera zu entscheiden.

Um hochwertige Legierungen wirklich perfekt zu machen, muss die Basis stimmen. Und die besteht bei Hera aus sieben besonders wertvollen Gründen. So zum Beispiel Qualität. Hera von Heraeus Kulzer hat sich selbst hohe Standards auferlegt, um eine reproduzierbare Qualität zu erreichen. Schließlich ist die Herstellung von Zahnersatz viel mehr als nur das Füllen von Lücken. Was zählt, ist das beste Ergebnis zum Wohl der Patienten.

[www.heraeus-kulzer.com](http://www.heraeus-kulzer.com)



**Bestell- und Service-Hotline** (Deutschland):

**0800.437 25 22** (gebührenfrei)

**Technische Beratung** (Deutschland):

**0180.600 40 80** (Kosten pro Anruf: 20ct aus dem deutschen Festnetz, bis zu 60ct aus Mobilfunknetzen)

**Rund um die Uhr einkaufen** (Deutschland):

**[www.heraeus-dentalshop.de](http://www.heraeus-dentalshop.de)**

Aus Österreich und der Schweiz kontaktieren Sie bitte Ihre lokalen Heraeus Kulzer Ansprechpartner, die Sie gerne beraten.

Unsere Medizinprodukte sind nach der europäischen Richtlinie 93/42/EWG entsprechend ihrer Klassifizierung mit einem CE-Kennzeichen versehen.

**Kontakt in Deutschland:**

**Heraeus Kulzer GmbH**

Grüner Weg 11

63450 Hanau

Phone 0800 4372-522

Fax 0800 4372-329

[info.lab@kulzer-dental.com](mailto:info.lab@kulzer-dental.com)

[www.heraeus-kulzer.de](http://www.heraeus-kulzer.de)

**Kontakt in Österreich und der Schweiz:**

**Heraeus Kulzer Austria GmbH**

Nordbahnstrasse 36/2/4/4.5

A-1020 Wien

Phone +43 1 4080941

Fax +43 1 4080941-75

[officehkat@kulzer-dental.com](mailto:officehkat@kulzer-dental.com)

[www.heraeus-kulzer.at](http://www.heraeus-kulzer.at)

[www.heraeus-kulzer.ch](http://www.heraeus-kulzer.ch)