DURAN®

Verarbeitungshinweise

Eigenschaften: DURAN® ist ein klar-transparentes, weitestgehend unzerbrechliches und abrasionsfestes PET-G Tiefziehmaterial mit herausragenden Eigenschaften in Bezug auf Bruchfestigkeit, Elastizität und Formstabilität. Es entstammt der Familie der Polyester Kunststoffe, die äußerst geringe Wasseraufnahme (kein Vortrocknen notwendig) und höchste Biokompatibilität kombinieren. Es ist nach den internationalen Normen ISO 10993 sowie EN ISO 7405 zellbiologisch geprüft und für klinische Zwecke freigegeben.

Anwendungen: DURAN® eignet sich aufgrund der Materialeigenschaften hervorragend für alle Indikationen der prothetischen und kieferorthopädischen Schienentherapie wie z.B. Miniplastschienen, Knirscherschienen, Aufbissschienen, CMD-Schienen, Retentionsschienen sowie Essix-Retainer und Gaumennahterweiterungen.

Tiefziehen: Für optimale Transparenz und eine ästhetisch glatte, leicht zu reinigende Innenseite der Schiene sollte das Modell vor dem Aufpressen von DURAN® zuerst mit ISOFOLAN®-Folie (REF 3207) isoliert werden. Die ISOFOLAN®-Folie wird im Bereich der Schienenausdehnung beschnitten und interdental/okklusal mit Sonde oder Skalpell perforiert; das so isolierte Modell sollte grundsätzlich in Granulat eingebettet werden. DURAN® benötigt extrem kurze Heizzeiten, die den Folien selber bzw. den Etiketten entnommen werden können. Bei durchschnittlicher Modellgröße und optimalem Einbetten reduziert sich die Ausgangsstärke der Folien um ca. bis zu 25 %.
Hinweis: Heizzeiten unter 20 Sek. sind in BIOSTAR® Geräten nicht codierbar. Die Eingabe der Heizzeit muss hier manuell über die Taste mit dem „Uhrsymbol“ erfolgen.

Ausarbeiten: DURAN® bis 1,0 mm lässt sich problemlos mit der SD-Folienschere (REF 3460) ausarbeiten. DURAN® ab 1,5 mm wird mit dem Finier-Set (REF 3378) bearbeitet. Endbearbeitung und Politur erfolgt mit den DIMO® / DIMO®PRO (REF 3380-3384/3376) Scheiben.
Verbund und Aufbau mit Autopolymerisaten (z.B. DURASPLINT®) ist problemlos möglich, bei einigen K+B bzw. Provisoriums Materialien – insbesondere BIS-Acrylate – sind entsprechende Haftvermittler (z. B. SD-COMPOSITE PRIMER, REF 3705) nötig.

Pflege: Empfehlenswert ist die tägliche Reinigung mit Mitteln aus dem SCHEU-DENTAL CETRON® Programm. Auf heißes Wasser oder heißes Abdampfen sollte verzichtet werden, da die Schienen sich sonst verformen können.

Lieferformen:	**125 mm ○**	**125 x 125 mm □**	**120 mm ○**
0,4 mm	3470	---	---
0,5 mm	3411	3410	0701
0,625 mm	3409	---	0707
0,75 mm	3413	3412	0702
1,0 mm	3415	3414	0703
1,5 mm	3417	3416	0704
2,0 mm	3419	---	0705
3,0 mm	3421	---	0706

CE

SCHEU-DENTAL GmbH
www.scheu-dental.com
phone +49 2374 9288-0
fax +49 2374 9288-90
Am Burgberg 20
58642 Iserlohn · Germany
Facebook
scheu.dental

SCHEU Dental Technology